

SILIKAL® RE 515 ist ein hochwertiges pigmentiertes, lösemittelfreies 2-Komponenten-Beschichtungssystem.

Eigenschaften

- abriebfest
- selbst verlaufend
- glänzend
- beständig gegen Chemikalien
- mit Quarzsand füllbar
- einfache Verarbeitung

Anwendungsgebiete

- für mittlere bis hohe mechanische Belastung
- für zementgebundene Untergründe
- auch als rutschfeste Beschichtung in Trocken- und Nassbereichen
- im Innenbereich

Technische Daten

Mischungsverhältnis	Komponente A (Harz) = 5 Gewichtsteile Komponente B (Härter)= 1 Gewichtsteil
Spezifisches Gewicht (Mischung)	1,5 kg/l
Festkörper	> 99 Gew.-% (Werksnorm)
Mindesthärtetemperatur	+10 °C (Raum- und Bodentemperatur) Taupunkt beachten!
Optimale Verarbeitungstemperatur	+15 bis +25 °C
Verarbeitungszeit bei +20 °C	40 min
Aushärtung bei +20 °C	- Überarbeitbar/begehbar – nach 24 Stunden - Mechanisch leicht belastbar – nach 2 – 3 Tagen - Chemisch und mechanisch voll belastbar – nach 7 Tagen
Schichtdicke	1,3 – 5,0 mm
Quarzsandzugabe	Empfohlen ab einer Schichtdicke von 2 mm Bis zu 50 % je nach Anwendung und Temperatur
Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g)	60 mg
Verbrauch	1,45 kg/m² je mm Schichtdicke

Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern alle angegebenen Zeiten. Es muss mit einer Veränderung von Konsistenz, Füllgrad und Verbrauch gerechnet werden. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturänderung um 10 °C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der genannten Zeiten.

Untergrund

Zementgebundene Untergründe müssen tragfähig, feingriffig, frei von Zementschlamm, losen Teilen sowie frei von als Trennmittel wirkenden Substanzen sein.

Die Fläche ist durch geeignete Maßnahmen, wie Kugelstrahlen oder/und Fräsen, so vorzubereiten, dass die angeführten Anforderungen erfüllt werden.

Die Abreibfestigkeit des Untergrundes muss mind. 1,5 N/mm² betragen. Der Feuchtigkeitsgehalt der zu beschichtenden Fläche darf 4,5 CM-% nicht überschreiten

Siehe auch Allgemeines Merkblatt „Untergrundvorbereitung“.

Verarbeitungshinweise

Die Komponenten A und B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. Der Härter (Komp. B) wird restlos der Grundkomponente (Komp. A) zugemischt. Die Vermischung erfolgt maschinell (Rührgerät ca. 300 – 400 U/min) und soll mindestens 3 Minuten dauern, bis eine homogene, schlierenfreie Mischung vorliegt. Das gemischte Material ist in ein sauberer Gefäß umzufüllen und nochmals kurz durchzumischen.

Das Material wird mit einer Zahnpachtel oder Rakel aufgezogen. Zur Entlüftung mit einer Stachelwalze nacharbeiten. Das Abrollen mit der Stachelwalze soll zeitversetzt nach 10 – 20 min erfolgen.

Die Verarbeitung nicht unter +10 °C und über 75 % relative Luftfeuchte durchführen.

Silikal-Produktinformation

Ausgabe RE/RU 4.04.A

Januar 2014

Datenblatt SILIKAL® RE 515

Blatt 1 von 2

Silikal GmbH

Ostring 23 D-63533 Mainhausen
+49 (0) 61 82 / 92 35-0 +49 (0) 61 82 / 92 35-40
www.silikal.de mail@silikal.de

Für guten Luftaustausch (trockene Luft) durch Be- und Entlüftung während der Trocknungs- und Erhärtungsphase sorgen. Die Einwirkung von Feuchtigkeit und Verunreinigungen zwischen den einzelnen Arbeitsgängen ist unbedingt zu vermeiden. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die jeweiligen Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu berücksichtigen. Weitere Hinweise über die physikalischen, toxikologischen und ökologischen Eigenschaften des Produktes sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Es sind weiterhin die Angaben in den Datenblättern „Der Untergrund“ und „Allgemeine Verarbeitungshinweise“ im Kapitel „Silikal Allgemeine Informationen“ dieser Dokumentation zu beachten.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbereitung:

Kratzspachtelung mit 1 Gew.-Teil SILIKAL® RE 55 : 1 Gew.-Teil Quarzsandmischung (SILIKAL® Füllstoff EP1). Weitere Hinweise siehe entsprechendes Technisches Datenblatt.

2. Dickbeschichtung mit SILIKAL® RE 515

Optional zur Herstellung eines rutschhemmenden Belags:

3. Vollflächige Absandung mit feuergetrocknetem Quarzsand (bzw. Farbsand) der Körnung 0,3 – 0,8 mm oder 0,7 – 1,2 mm je nach gewünschter Rutschfestigkeit.
4. Überschuss abkehren und absaugen.
5. Aufbringen der Deckversiegelung mit SILIKAL® RE 516, bzw. bei Farbsandeinstreuung mit SILIKAL® RE 77 farblos versiegeln, 0,6 – 1 kg/m².

Verbrauch:

ca. 0,6 – 1,1 kg/m², je nach gewünschter Rutschfestigkeit

Weitere Hinweise siehe entsprechendes Technisches Datenblatt.

Lieferform und Farbtöne

• 10 kg Kombi-Gebinde

• 30 kg Kombi-Gebinde

Standardfarbtöne

Lichtechtheit

Alle Produkte auf EP-Harz-Basis neigen zur Vergilbung. Die mechanischen Eigenschaften der ausgehärteten Beschichtung werden dadurch nicht beeinflusst.

Lagerfähigkeit

Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler (< +25 °C), frostfreier und trockener Lagerung 1 Jahr.

Nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!

Gerätereinigung

Die Arbeitsgeräte müssen nach Gebrauch sofort mit einem geeigneten Lösemittel gründlich ausgewaschen werden.

Kennzeichnung

Giscode: RE 1

A-Komponente: reizend, umweltgefährlich

B-Komponente: ätzend, umweltgefährlich

CE-Kennzeichnung

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

¹⁾ Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

²⁾ NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt

³⁾ Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag

CE	
SILIKAL GmbH · Ostring 23 · 63533 Mainhausen	
08 ¹⁾	
RE 515 - 001	
DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden.	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
(Aufbauten gemäß Technischer Information).	
Brandverhalten	E
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdrückfestigkeit	NPD ²⁾
Verschleißwiderstand	AR 1 ³⁾
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	IR 4
Trittschallisolation	NPD ²⁾
Schallabsorption	NPD ²⁾
Wärmedämmung	NPD ²⁾
Chemische Beständigkeit	NPD ²⁾

EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinie)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von SILIKAL® RE 515 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

Silikal GmbH

✉ Ostring 23

📞 +49 (0) 61 82 / 92 35-0

✉ www.silikal.de

D-63533 Mainhausen

📞 +49 (0) 61 82 / 92 35-40

✉ mail@silikal.de

Silikal-Produktinformation

Ausgabe RE/RU 4.04.A

Januar 2014

Datenblatt SILIKAL® RE 515

Blatt 2 von 2